

# 仕 様 書

品 名	温冷配膳車		
仕 様	◎以下の銘柄の品目を納品すること。		
	指定銘柄	規格	数量
	PHC(株) 適温配膳車デリカート パワーアシスト式	GXスマートタイプ 40膳 CD1340EP  W1445×D770×H1885mm	1台
	○ 運搬搬入・試運転を行うこと。 ○ 既存配膳車1台の撤去を行うこと。		
納 入 場 所	埼玉県熊谷市板井1696 埼玉県立循環器・呼吸器病センター 調理棟		
納 入 期 限	令和 5 年 12 月 28 日 ( 木 ) ※ただし、具体的な納入(搬入)日時は、担当者と調整を行うものとする(納入期限を納入(搬入)日とする場合もある)。		
納 入 条 件 等	1 物品の搬入、据付及び調整に当たっては、納入場所の担当者の指示を受けること。 2 物品の搬入、据付及び調整に要する経費は、受注者の負担とすること。 3 物品の搬入、据付及び調整の上、納入場所の担当者の立会、確認を受けること。 4 物品搬入時には当センターの機器、設備、建築物等に必要な養生を施すこと。 納品時に当センターの機器、設備、建築物等に損害を与えた場合は、受注者の責任と費用負担により原状回復させること。 5 当該物品は、納入検査完了後1年間の品質不良、変質、その他隠された瑕疵について補修、交換、各種調整、トラブル対応に、無償で対応すること。 6 機器の取扱い、操作方法について、十分な説明、指導を行うこと。 7 搬入に際し、発生した梱包材料等は、持ち帰ること。 8 納品する物品は、新品であること。 9 その他不明な点は、納入場所の担当者の指示に従うこと。 10 搬入時における搬入車の停止位置および時期、時間については県の指示に従うこと。		